

Ficha técnica provisional

página 1 de 2

Características:

FERROLITE 225 es un pegamento de dos componentes, de aspecto suave-estable, con aditivos, sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor poliamino modificado. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- debido a la consistencia se deja trabajar excelentemente
- el color blanco propio facilita el teñido en caso de colores claros
- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- pegado particularmente resistente a la intemperie, entre otras cosas con cerámica técnica
- buena estabilidad al calor: aprox. 60-70°C para pegados cargados, aprox. 100-110°C en caso de menos carga
- la capa del pegamento no se deforma
- buena resistencia al envejecimiento
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por su ausencia de disolventes
- apto para el pegado de piezas cargadas de construcción
- buen aislamiento eléctrico
- buena adherencia sobre piedras ligeramente húmedas
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo el poliestireno, el ABS)
- el producto no tiene tendencia a cristalizar, por eso no hay problema de almacenaje y buena seguridad de uso

Campo de aplicación:

FERROLITE 225 se utiliza principalmente en la industria de la piedra y en el sector de la cerámica industrial para pegar piedras naturales y artificiales (mármol, granito), cerámica técnica (tejas, cerámica para fachadas) y materiales de construcción (terrazo, hormigón) entre sí. El producto se deja trabajar excelentemente en zonas verticales y horizontales debido a su consistencia cremosa-estable. Además se pueden pegar superficies relativamente desiguales juntas. Con E 225 también se pueden pegar otros materiales, por ejemplo papel, madera, vidrio y muchas materias diferentes más. E 225 no es apto para pegar por ejemplo poliolefinas (PE, PP), siliconas, PFC (teflón), PVC blando, PU blando y caucho butílico.

Modo de empleo:

1. Limpiar las superficies a fondo y volverlas ligeramente rugosas.
2. Mezclar bien dos equivalentes de peso o volumen de E 225 componente A con un equivalente de peso o volumen de E 225 componente B.
3. Se puede colorear el producto utilizando pastas o concentrados de color hasta máx. 5 %.
4. El tiempo de manipulación del producto de prueba I es aprox. 50-70 minutos, del producto de prueba II aprox. 20-40 minutos (20°C). Después de aprox. 12-16 horas (prueba I), aprox. 8-12 horas a 20°C (prueba II) las partes tratadas pueden ser transportadas, después de 18-24 horas (prueba I), 12-16 horas a 20°C (prueba II) son cargables o procesables. Resistencia máxima después de 7 días (20°C).
5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

Ficha técnica provisional

página 2 de 2

Consejos especiales:

- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarillear por la acción del sol y por consiguiente no es recomendable utilizarlo para pegar piezas claras o blancas o para juntas visibles.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).

Datos técnicos:

1. Componente A+B: Color: blanco
 Densidad: aprox. 1.6 g/cm³

2. Tiempo de manipulación:

a) Mezcla de 100 g componente A + 50 g componente B

Producto de prueba I

- a 10°C: 80 - 120 minutos
- a 20°C: 50 - 70 minutos
- a 30°C: 25 - 35 minutos
- a 40°C: 10 - 15 minutos

Producto de prueba II

- a 10°C: 40 - 70 minutos
- a 20°C: 20 - 40 minutos
- a 30°C: 10 - 20 minutos
- a 40°C: 5 - 10 minutos

Consejos de seguridad:

Ver ficha técnica de seguridad

Almacenaje:

aprox. 2 años en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

Observaciones:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 08.17